

দেশের প্রথম মহাশক্তিশালী সিমেন্ট
২ দিনে ৫০% বেশি শক্তি

HI-TECH
SOLUTION



কঠিন শক্তি
মজবুত ভিত্তি

* ছাদের সঠিক কিউরিং ও ১৫ দিনে ডিশাটারিং এর ভিত্তিতে

দেশের প্রথম র‍্যাপিড আলি স্ট্রেন্ড সিমেন্ট যা যেকোন ধরনের আবাসিক এবং কমার্শিয়াল প্রজেক্টের আরসিসি স্ট্রাকচার, রেনোভেশন এবং মর্ডানাইজেশন এর জন্য প্রযোজ্য

সুবিধা:

১. প্রতি ব্যাগে আনুমানিক ৭০ টাকা সাশ্রয়
২. ৫০% আলি স্ট্রেন্ড
৩. ডিশ্চার্জিং এ কমপক্ষে ১৫% সময় কম লাগে
৪. দ্রুত নির্মাণ কাজ শেষ করা যায়
৫. স্পেশাল BOPP ব্যাগ

ব্যবহার:

১. ব্ল্যাব / ছাদ
২. প্রিকাস্ট ব্লাব
৩. কলাম
৪. বীম
৫. ফাউন্ডেশন
৬. হাই এবং লো রাইজ বিল্ডিং

প্রোডাক্ট স্পেসিফিকেশন:

১. ৪২.৫R পোর্টল্যান্ড কম্পোজিট সিমেন্ট
২. সিমেন্ট মর্টার এ ২ দিনে ২৩ এমপিএর অধিক কম্প্রেসিভ স্ট্রেন্ড
৩. ১ দিনে ৬ এমপিএ - ৮ এমপিএ কম কংক্রিট ক্লাসে স্ট্রেন্ড ডেভেলপমেন্ট

খরচ সাশ্রয়ের হিসাব

- ➔ একটি পাঁচতলা বিল্ডিং, সর্বমোট ৫,০০০ স্কয়ার ফিট এরিয়া।
- ➔ সাধারণ সিমেন্টে তৈরি ছাদ ২১ দিন পর ডিশ্চার্জ করা হয়।
- ➔ হোলসিম শক্তির তৈরি ছাদ ১৫ দিন পর ডিশ্চার্জ করা যায়, যা সাধারণ সিমেন্টের চেয়ে ৬ দিন কম।
- ➔ ৬ দিন x ৫ তলা = ৩০ দিন সাশ্রয়।

আর্থিক সাশ্রয়:

- ➔ শাটারিং এর সাশ্রয়: ২৫,০০০ টাকা*
- ➔ লেবার খরচ সাশ্রয়: +৩৬,০০০ টাকা**
- মোট সাশ্রয়: ৬১,০০০ টাকা
- ➔ মোট সিমেন্টের প্রয়োজন: ৫০০ ব্যাগ
- ➔ মোট সাশ্রয়: ৬১০০০/৫০০ = ১২২ টাকা ব্যাগ প্রতি
- ➔ বাড়তি দাম (ব্যাগ প্রতি) = ৫০ টাকা
- ➔ নেট সাশ্রয় ১২২-৫০ = ৭২*** টাকা

* সাধারণ সিমেন্টে ৫০ টাকা প্রতি স্কয়ার ফিটে ৫,০০০ স্কয়ার ফিট = ২৫০,০০০ টাকা।

হোলসিম শক্তি ১০% সাশ্রয় = ২৫,০০০ টাকা।

** ৩০ দিন x ২ জন লেবার x ৬০০ টাকা প্রতি লেবার দিন প্রতি = ৩৬,০০০ টাকা।

*** অঞ্চল ভেদে শাটারিং এবং শ্রমিক মজুরি এর ভিত্তিতে নেট সাশ্রয়ের কিছুটা তারতম্য হতে পারে।

অর্ডার করতে কল করুন ☎ ১৬৩১৯ এই নম্বরে

হোলসিম শক্তিতে ব্যবহৃত হচ্ছে BOPP ব্যাগ

BOPP ব্যাগের সুবিধা সমূহ:

১০০% আর্দ্রতা
প্রতিরোধক

টেম্পার প্রুফ

অপচয় কম হয় (২-৩%
সিমেন্ট সাশ্রয় হয়)



দীর্ঘ সময় সংরক্ষণ
করা যায় (৪-৬ মাস)

পরিবেশ বান্ধব

উচ্চ টেনসাইল স্ট্রেন্থ

অর্ডার করতে কল করুন ☎ ১৬৩১৯ এই নম্বরে

BUET TEST CERTIFICATE

BANGLADESH UNIVERSITY OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY (BUET)



DEPARTMENT OF CIVIL ENGINEERING
Mobile: 01819557964; PABX: 55167100 Ext. 7226
http://brtc.ce.buet.ac.bd/#/home
CONCRETE LABORATORY



BRTC No. : **1102-39410/21-22/CE;** Dt. **12/8/2021** Sheet 1 of 1
Sent by : Mr. Md. Lutfor Rahman, Manager - QA, LafargeHolcim
Tejgaon, Dhaka.
Ref. No. : LHBL/2021/766; Dt. 12/8/2021
Project : -
Sample : **Cement** [Brand: HOLCIM SHOKTI; ID: ---] Type: CEM II/B-M (S-V-L) 42.5R
Date of Casting : 18/8/2021 Our ID : RA-3 Manufacturing Date: Not mentioned
Test Method & Specification : ASTM

Test Results of Blended Hydraulic (Portland Composite) Cement

Compressive Strength, psi & (Mpa): ASTM 109-11b	Age	3 days	7 days	28 days
	Date	21-Aug-21	25-Aug-21	****
	In figure	3750 psi (25.8 Mpa)	4780 psi (32.9 Mpa)	****
	In words	Three thousand seven hundred fifty psi	Four thousand seven hundred eighty psi	****
Maximum of Standard Requirements for All Types of IP/IS/IL/IT : ASTM C595-19		1890 psi (13 Mpa)	2900 psi (20 Mpa)	****
Mixing water temperature		22.5 °C	Curing water temperature	20.5 - 25°C

Water for Normal Consistency: ASTM C187-11		Initial Setting Time (minutes): ASTM C191-08		Final Setting Time (minutes): ASTM C191-08	
Standard Requirements: ASTM C595-19	Test Result	Standard Requirements: ASTM C595-19	Test Result	Standard Requirements: ASTM C595-19	Test Result
****	23.5%	Not less than 45 minutes	169	Not more than 420 minutes	376

Fineness (Specific Surface), m ² /kg : ASTM C204-11 (Air Permeability Method)		Density/ Specific Gravity (gm/cc): ASTM C188-09		Weight of Cement Bag (kg)	
Standard Requirements: ASTM C595-19	Test result	Standard Requirements	Test Result	Standard Requirements	Test Result
19	468	****	****	****	****

Note: Sample was received in loose condition.

Countersigned by:

Dr. A. B. M. Badruzzaman
Professor, Dept. of Civil Engg., BUET



HLRS95LP8



Test performed by:

Dr. Raquib Ahsan
Professor, Dept. of Civil Engg., BUET

Important Notes: Samples as supplied to us by the laboratory. BRTC does not have any responsibility as to the representative character of the samples required to be tested. It is recommended that samples are sent in a secured and sealed cover/packet/container duly signed by a competent authority. In order to avoid fraudulent fabrication of test results, it is also recommended that all the test reports are collected by an authorized person, and not by the Contractor/Supplier.

BUETCE 0 29 30 48